



1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EPÓXICO BLANCO es un pegamento epóxico de alta calidad, diseñado para dar acabados estéticos. Con la cualidad de secar bajo el agua, es ideal para la reparación de embarcaciones y refrigeradores. Resiste exigentes condiciones físicas y químicas en reparaciones industriales, automotrices, navales, eléctricas, de construcción, entre otros, siendo enteramente funcional en las reparaciones del hogar; soportando altas temperaturas, tensión y los efectos corrosivos de químicos y solventes.

2. BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Alta resistencia mecánica al desgaste y la abrasión.
- Buena adherencia, incluso sobre superficies húmedas.
- Óptima resistencia química frente a agua, aceites, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como aguas residuales.
- Sin efecto nocivo sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.



3. APLICACIONES PRINCIPALES

- Adecuado para la unión y reparación de hormigón, fibrocemento, metales, mármol, madera, vidrio, cerámica, ladrillo, piedra, piezas de resinas poliéster o epóxicas.
- Relleno rígido de juntas de poco espesor y reparación de grietas superficiales.
- Reparación de tanques de agua/presión, silenciadores y motores automotrices.
- Anclaje de pernos, fierros, soportes, tanques de gasolina, radiadores, reparaciones en autos, tirantes y maquinaria.
- Aplicaciones diversas en industrias ferreteras, gráficas, metalmecánica, automotriz y otras.

4. CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICAS

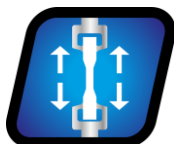
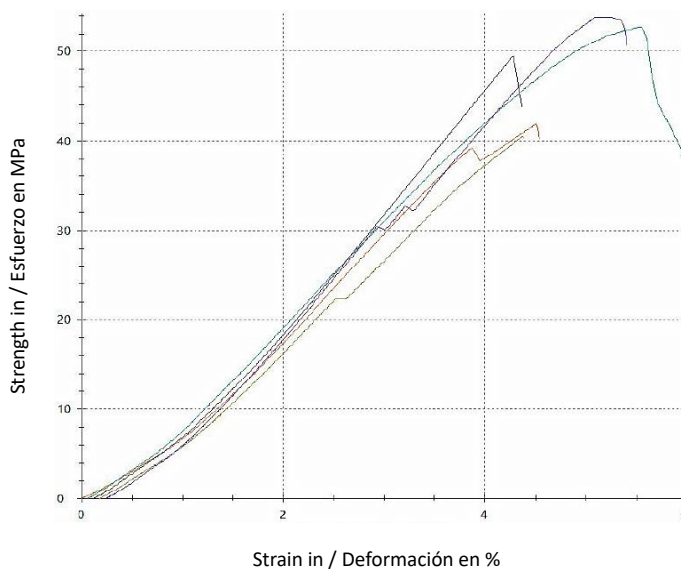
Todas estas características están calculadas para un KIT de PEGATANKE, que equivale a 52.3 g [1.84 oz.] de pegamento y 44 ml [1.48 fl. oz.] de volumen, constituido por dos componentes.

Tabla 1. Propiedades del producto

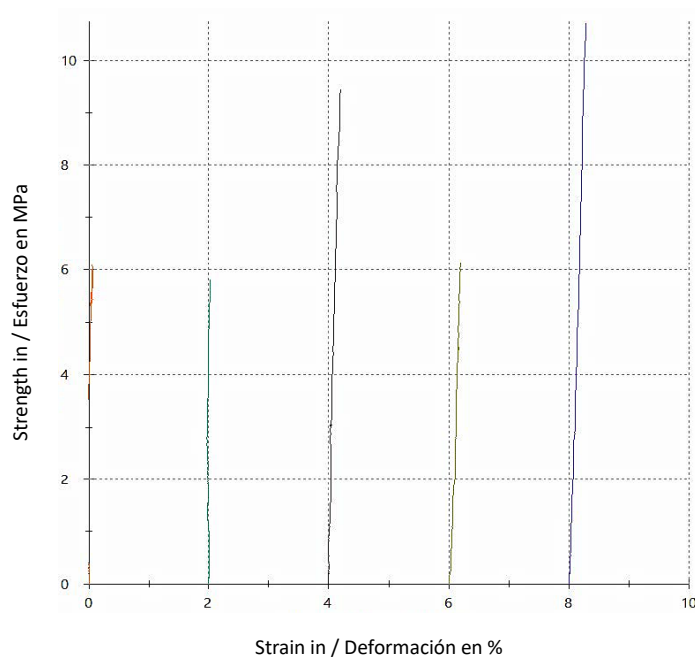
Propiedad	Componente 1	Componente 2
Densidad a 25 °C [g/ml]	1.15±0.05	1.15±0.05
Color [visual]	Blanco	Blanco



Resistencia a la compresión: Resiste hasta 45 MPa (6525 psi). Ensayo realizado en el Instituto Tecnológico del Plástico - España (AIMPLAS) de acuerdo a la norma ASTM D 695-15



Resistencia a la tracción: Resiste hasta 5 MPa (750 psi) para 90 g [3.17 oz.] de pegamento. Ensayo realizado en el Instituto Tecnológico del Plástico - España (AIMPLAS) de acuerdo a la norma ASTM D 638-14.





Presión: Hasta 400 lbf/in² (psi) [27.58 Bar], en hoyos de hasta 5 mm [0.19 in] de diámetro. No se recomienda utilizarlo por encima de esta presión.



Peso muerto: Hasta 200 kg (440.93 lb), Para 46 g [1.62 oz.] de pegamento.



Temperatura: Máximo hasta 250 °C (482 °F) ya sea por radiación o por transmisión de contacto, no por llama directa.

Termogravimetría (TGA): Por encima de 250 °C comienza a observarse una degradación parcial de la superficie de película. Ensayo realizado bajo la norma ISO 11358.



Resiste temperatura bajo cero: -30 °C (-22 °F) no tenemos pruebas por debajo de esta temperatura.



Secado bajo el agua: Se obtiene un curado completo en aproximadamente de 4 a 6 horas (dependiendo de la temperatura en el agua, este tiempo puede disminuir o aumentar).



Dureza: Resiste mínimo 70 HD. Ensayo realizado de acuerdo a la norma ASTM D2240.



Resistencia química: Una vez que ha alcanzado el 100% de curado, evitar en reparaciones con alcohol 99%, diluyentes (thinner) y sustancias ácidas (pH 1-2).

5. INSTRUCCIONES DE USO

1. Limpie el área de aplicación, eliminando todo rastro de polvo, óxido, material suelto, grasas, aceites, ceras, desmoldantes, etc.
2. Mezcle compuestos 1 y 2 en partes iguales.
3. Mezcle durante 3 minutos hasta homogenizar.
4. Aplique inmediatamente sobre la superficie a reparar utilizando una espátula o llana.
5. Presione las piezas firmemente.
6. Deje secar 45 minutos al sol o de 105 minutos a la sombra, dependiendo de la temperatura ambiente.



6. RECOMENDACIONES

Generales:

- Mantener fuera del alcance de los niños y animales domésticos.

- Evitar comer, beber o fumar durante su uso.
- No recomendamos su uso en contacto con alimentos.
- Evitar el contacto con ojos, piel y vías respiratorias.
- Para reparaciones en PP y PE, visite nuestro sitio web.

En caso de accidente:

- Consulte la sección 4 de la Hoja de Datos de Seguridad en nuestro sitio web para obtener más información.

En caso de incendio:

- Consulte la sección 5 de la Hoja de Datos de Seguridad en nuestro sitio web para obtener más información.

6. ALMACENAMIENTO

El producto debe almacenarse en su empaque original, en un lugar fresco, seco, limpio y bien ventilado. Evite la exposición a la luz solar directa, calor excesivo, humedad elevada o productos químicos agresivos. La temperatura ideal de almacenamiento es entre 15 - 25 °C para preservar las propiedades del producto. Vida útil indicado en el lote.

7. PRESENTACIÓN

Presentación	Información del Empaque		
	Kits x Caja	Cajas x Bulto	Unidades x Bulto
Blíster (44 ml)	18	14	252
Estuche (44 ml)	18	12	216
Envase (1000 ml)	1	-	-

Descargo de responsabilidad

La información y los datos contenidos en esta Ficha Técnica, incluidas las aplicaciones de uso, sugerencias y advertencias, se basan en nuestro conocimiento y experiencia únicamente sobre este producto hasta la fecha. **PTKDELECUADOR S.A.** garantiza su formulación y la efectividad de los usos previstos; sin embargo, por estar fuera de su control, no asume responsabilidad alguna sobre el uso que cada usuario realice, quien debe probar que el producto sea adecuado para su uso en condiciones específicas e idoneidad para un propósito particular. Igualmente, queda excluida toda responsabilidad respecto de las sugerencias y recomendaciones realizadas. Es responsabilidad del usuario leer el etiquetado, seguir las instrucciones, observar las advertencias, y velar por su propia salud y seguridad, así como la de otras personas a quienes puedan afectar sus actos u omisiones, incluidas lesiones o la muerte causada por el uso negligente.